

PREFEITURA DE ROSANA

AVISO DE RETIFICAÇÃO E PRORROGAÇÃO DE EDITAL

Processo nº 549/2018 - Pregão (Presencial) nº 032/2018.

Objeto: registro de preços para aquisição de produtos para suplementação nutricional em atendimento ao Projeto “Nutrição e Saúde para todos” nos termos da Lei Municipal nº 1055/2009, com entrega parcelada, pelo período que compreende até **12 meses, conforme Anexo I.**

Considerando o pedido de esclarecimento solicitado pela empresa **SIMONE DE CAMARGO RUBIO - EPP**, em referência ao Edital do Pregão (Presencial) acima descrito; Considerando as informações prestadas pela Secretaria Municipal de Saúde, manifestando a necessidade de retificação do item 07, constante do Anexo I do Edital. A Prefeitura de Rosana faz saber que o Edital do **Pregão (Presencial) nº 032/2018**, tendo por objeto o supra-citado que estava com data de realização prevista para às **08:00 horas do dia 19/04/2018**, foi devidamente retificado e prorrogado, com o prazo para ser realizado às **08:00 horas do dia 14/05/2018**. O **edital e seus anexos**, devidamente **retificados e prorrogados**, poderá ser retirado na Prefeitura de Rosana, sito na Av. José Laurindo, nº 1540, em Rosana - SP, mediante o recolhimento de taxa de emolumentos no valor de **R\$ 19,50 (dezenove reais e cinquenta centavos)**, que deverá ser efetuada através de guia própria emitida pelo Setor de Licitações e recolhida na rede bancária ou **poderá ser retirado na íntegra**, no endereço eletrônico www.rosana.sp.gov.br, **sem qualquer custo para o licitante**, neste último caso deverá preencher o recibo, assinar e encaminhar via fone/fax **(18) 3288-8213** ou via e-mail licitacoes@rosana.sp.gov.br. Maiores informações poderão ser obtidas pessoalmente ou pelo telefone **(18) 3288-8210**, nos dias úteis, no horário das **08:00 às 11:00 e das 13:00 às 17:00 horas (Brasília)**. Salientamos que os envelopes que foram postados pela(s) proponente(s) e/ou recebido(s) na Prefeitura de Rosana, no período de vigência do edital anterior, serão desconsiderados, portanto não serão abertos e ficarão a disposição dos interessados para serem retirados no prazo máximo de até 05 (cinco) dias úteis a contar da publicação da homologação do presente certame e poderão ser descartados pela Administração caso não sejam retirados no prazo estipulado. Publique-se. Rosana, 19 de abril de 2018. Jair Francisco Camargo - Secretário de Licitações e Compras.